

Informe 1er Trimestre 2022 Art. 36 LPEF

JAIME OMAR HUCHIN MIS <JAIME_HUCHIN@hotmail.com>

Jue 07/04/2022 06:00 PM

Para: Sandy Lorena Corona Salgado <sandy.corona@sems.gob.mx>

CC: Organismos Descentralizados Estatales <odes@sems.gob.mx>

CCO: Juliette Pacheco <juliette.pacheco@cecytcampeche.edu.mx>

Buenas Tardes !!

En respuesta al oficio número CSPA/DISODE/0157/04/2022, y en cumplimiento a la cláusula Quinta, inciso e, primer párrafo, del Anexo de Ejecución 2022 así como al artículo 36 del Presupuesto de Egresos de la Federación para el Ejercicio Fiscal 2022, envío por este conducto, la información solicitada, en formato pdf firmados y Excel.

Sin otro particular, quedo a su distinguida orden.

Atte.

Jaime Huchin
Departamento de Contabilidad
CECyTE Campeche